

# AP 112B\*



## Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in ghisa, corpo pompa in ghisa/acciaio ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 90°C.

## Applicazioni

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-centri di lavoro)
- macchine per la lavorazione del vetro
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 6-7 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura). Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per

consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa. Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## Dati di targa

Attributo	Valore
Potenza 1 (kW)	6,57
Potenza 2 (kW)	5,5
Conn. Idraulica (")	2 1/2
Portata Massima (l/min)	984
Prevalenza Massima (mt)	32
Dim max impurità (mm)	3
Tipo girante	Aperta

## Materiali

	Materiale	Opzione Materiale
Girante	Ghisa	
Corpo Pompa	Acciaio	
Chiocciola	Ghisa	
Albero	Acciaio	