

# IMM 40A



## Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

## Applicazioni

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 2-3 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a

scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa. Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## Dati di targa

Attributo	Valore
Potenza 1 (kW)	0,07
Potenza 2 (kW)	0,03
Conn. Idraulica (")	3/8
Portata Massima (l/min)	13
Prevalenza Massima (mt)	2
Dim max impurità (mm)	3
Tipo girante	Aperta

## Materiali

	Materiale	Opzione Materiale
Girante	Nylon	
Corpo Pompa	PBT	
Chiocciola	PBT	
Albero	Acciaio	Aisi 416