# IMM 40A



# Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l' impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

## Applicazioni

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 2-3 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a

scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa. Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## Dati di targa

| Attributo | Valore |
|---|---|
| Potenza 1 (kW) | 0,07 |
| Potenza 2 (kW) | 0,03 |
| Conn. Idraulica (") | 3/8 |
| Portata Massima (l/min) | 13 |
| Prevalenza Massima (mt) | 2 |
| Dim max impurità (mm) | 3 |
| Tipo girante | Aperta |

## Materiali

| | Materiale | Opzione Materiale |
|---|---|---|
| Girante | Nylon | |
| Corpo Pompa | PBT | |
| Chiocciola | PBT | |
| Albero | Acciaio | Aisi 416 |