MP 71A



Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante in ottone, chiocciola e corpo pompa in alluminio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 90°C.

Applicazioni

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-centri di lavoro)
- macchine per la lavorazione del vetro
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura). Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa. Per

impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Dati di targa

Attributo	Valore
Potenza 1 (kW)	1
Potenza 2 (kW)	0,75
Conn. Idraulica (")	3/4
Portata Massima (l/min)	103
Prevalenza Massima (mt)	18
Dim max impurità (mm)	3
Tipo girante	Aperta

Materiali

	Materiale	Opzione Materiale
Girante	Ottone	
Corpo Pompa	Alluminio	
Chiocciola	Alluminio	
Albero	Acciaio	