

# SP 100



## Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

## Applicazioni

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura). Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per

consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa. Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## Dati di targa

Attributo	Valore
Potenza 1 (kW)	1,41
Potenza 2 (kW)	0,75
Conn. Idraulica (")	1 1/4
Portata Massima (l/min)	340
Prevalenza Massima (mt)	13
Dim max impurità (mm)	3
Tipo girante	Aperta

## Materiali

Materiale	Opzione Materiale
Girante	PBT
Corpo Pompa	Ghisia
Chiocciola	PBT
Albero	Acciaio
	Aisi 416