SP 50



Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Applicazioni

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura). Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per

consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa. Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Dati di targa

Attributo	Valore
Potenza 1 (kW)	1
Potenza 2 (kW)	0,75
Conn. Idraulica (")	1 1/4
Portata Massima (l/min)	288
Prevalenza Massima (mt)	10
Dim max impurità (mm)	3
Tipo girante	Aperta

Materiali

	Materiale	Opzione Materiale
Girante	PBT	Ghisa
Corpo Pompa	Ghisa	
Chiocciola	PBT	Ghisa
Albero	Acciaio	Aisi 416