TR 71A



Descrizione

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante in ottone e chiocciola in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni, sostanze oleose e liquidi in genere con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 90°C.

Applicazioni

Vanno usate normalmente nei casi in cui non ci sia spazio sulla parte superiore del serbatoio.

Vanno installate lateralmente al serbatoio per consentire al liquido di entrare direttamente nella bocca di aspirazione (vedi figura). Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco, si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse possano essere ripescate dalla pompa. Per garantire una giusta durata della pompa, non bisogna farla girare a secco, in quanto la tenuta meccanica non è lubrificata.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Dati di targa

Attributo	Valore
Potenza 1 (kW)	1
Potenza 2 (kW)	0,75
Conn. Idraulica (")	1
Portata Massima (l/min)	190
Prevalenza Massima (mt)	10
Dim max impurità (mm)	3
Tipo girante	Aperta

Materiali

	Materiale	Opzione Materiale
Girante	Ottone	
Corpo Pompa	Ghisa	
Chiocciola	Ghisa	
Albero	Acciaio	Aisi 416